

OFFERTE DI LAVORO RANDSTAD

Randstad Italia S.p.A.
Viale Europa, 93 - 36075 Montecchio Maggiore
T +39 0444 602510
montecchio@randstad.it

CONDUTTORE IMPIANTO CHIMICO

La filiale Randstad di Montecchio Maggiore, sta ricercando per azienda cliente, importante realtà storica del territorio operante nel settore dell'industria chimico-farmaceutica dei **conduttori impianto chimico**:

Il conduttore di sezione impianto chimico complesso verrà inserito nel reparto produttivo e dovrà svolgere le seguenti attività:

- Presidiare l'andamento delle fasi di produzione e condurre l'impianto garantendo il rispetto delle procedure operative per assicurare lo standard di qualità e sicurezza previsto.
- Prepara cariche, aggiunte e trasferimenti di materie prime e prodotti.
- Effettua diagnosi e se necessario richiede l'assistenza dei tecnici di manutenzione per
- riparare guasti e anomalie dell'impianto.

Le risorse che desideriamo incontrare sono in possesso dei seguenti requisiti:

- Diploma di perito chimico, laurea triennale e/o specialistica in ambito tecnico/scientifico;
- Pregressa esperienza, anche breve, in ambito produttivo, preferibilmente nell'industria farmaceutica;
- buona manualità;
- disponibilità al lavoro con triplo turno (mattina- pomeriggio- notte) e ciclo continuo(4+2);
- precisione, proattività, autonomia e passione.

Si offre contratto di lavoro a tempo determinato con scopo assunzione.

Luogo di lavoro: Montecchio Maggiore

ADDETTO/A MENSA

Ricerchiamo un addetto/ mensa per struttura pubblica. La posizione prevede un impegno dal lunedì alla domenica, con due riposi a rotazione. I turni previsti sono i seguenti: 07:00 – 11:00; 10:00 – 14:00; 15:30 – 19:30.

Luogo di lavoro: Brendola

MAGAZZINIERE MULETTISTA

Per azienda multinazionale metalmeccanica, stiamo selezionando magazzinieri mulettisti.

La risorsa si occuperà di:

- ricezione delle merci in ingresso: accettazione o respingimento, secondo le procedure aziendali;
- preparazione delle merci in uscita, compilazione, controllo, gestione e produzione dei documenti di trasporto attraverso l'utilizzo del gestionale SAP;
- carico, scarico e movimentazione delle merci mediante l'utilizzo del carrello elevatore;
- rifornimento dei vari reparti produttivi;
- gestione dell'inventario e controllo delle giacenze.

Si richiede pregressa esperienza nella mansione e nell'utilizzo del carrello elevatore; possesso del patentino per la conduzione del muletto in corso di validità.

Orario di lavoro: su tre turni con orario 5.00-13.00 / 13.00-21.00 / 21.00-5.00

Luogo di lavoro: Montecchio Maggiore

OPERATORI/TRICI DI CARTIERA TURNISTI

Per azienda leader nella lavorazione della carta stiamo ricercando risorse da inserire nel reparto produttivo, per la conduzione di macchine produttrici di "carta". Si richiede disponibilità a lavorare su tre turni a ciclo continuo;

L'orario di lavoro si articola su turnazione a ciclo continuo e prevede 6 giorni di lavoro continuativi seguiti da 3 giorni riposo (nello specifico l'orario prevede: due mattine con orario 5:00 – 13:00, due pomeriggi con orario 13:00 – 21:00, due notti con orario 21:00 – 5:00).

Luogo di lavoro: Sarego (VI)

ADDETTO ASSEMBLAGGIO MECCANICO

Per azienda cliente operante nel settore metalmeccanico stiamo ricercando addetti all'assemblaggio a banco.

La risorsa deve aver maturato esperienza pregressa nella mansione e saper utilizzare i principali strumenti di misura: trapani, avvitatori, chiavi etc.

Orario di lavoro in giornata e turno di mattina

Luogo di lavoro: Montecchio Maggiore

ADDETTO ALLA PESATURA DI PRODOTTI CHIMICI

Per azienda cliente operante nel settore della conceria di lusso, ricerchiamo un addetto alla pesatura colori. La risorsa dovrà occuparsi di pesare la materia prima, caricare delle botti con il prodotto ed etichettarle. Preferibile se in possesso di un titolo di studi in ambito chimico oppure esperienza pregressa in medesime realtà.

Orario di lavoro in giornata.

Luogo di lavoro: Montebello vicentino

